



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH



移动连续式混合流干燥塔 UNIVERSAL

紧凑一体化系统



识别二维码关注 [STELA]

定制方案



玉米



小麦



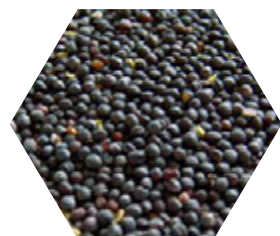
斯佩尔特小麦



葵花籽



大豆



油菜籽



蚕豆



燕麦



二粒小麦



荞麦



豌豆



稻谷



小米



苋菜籽



藜麦

物料示例，仅供参考

移动连续混合流干燥塔 — 完美适用于中小企业

紧凑一体化系统，单次运行即可完成干燥、冷却和热回收

优势一览

- 所有组件集成在一个塔架内
- 定制化配置
- 最短的时间内完成操作准备
- 紧凑设计、节省空间
- 即插即用，符合最新的VDE(德国电气工程师协会)标准
- 余热回收利用的节能措施
- 工厂预制实现安装成本最小化
- 通过PLC实现简单安全操作
- 极短的安装时长
- 一次干燥即可完成物料干燥入库
- 与固定干燥塔AgroDry同样的高品质工艺
- 全自动化操作



UNIVERSAL 型号

UNI 12-S



日干燥量:
约120 吨玉米
约240 吨小麦

额定功率:
约26 kW

热功率:
1163 kW

UNI 18-S



日干燥量:
约180 吨玉米
约360 吨小麦

额定功率:
约37 kW

热功率:
1395 kW

UNI 25-S



日干燥量:
约210 吨玉米
约420 吨小麦

额定功率:
约43 kW

热功率:
1744 kW

*上述干燥能力描述中的
玉米是干净、成熟、容重约750 kg/m³的潮粮，在24小时内从湿度35%干燥至15%
小麦是干净、成熟、容重约780 kg/m³的潮粮，在24小时内从湿度19%干燥至15%

更多机型请联系我们!



就位



预备

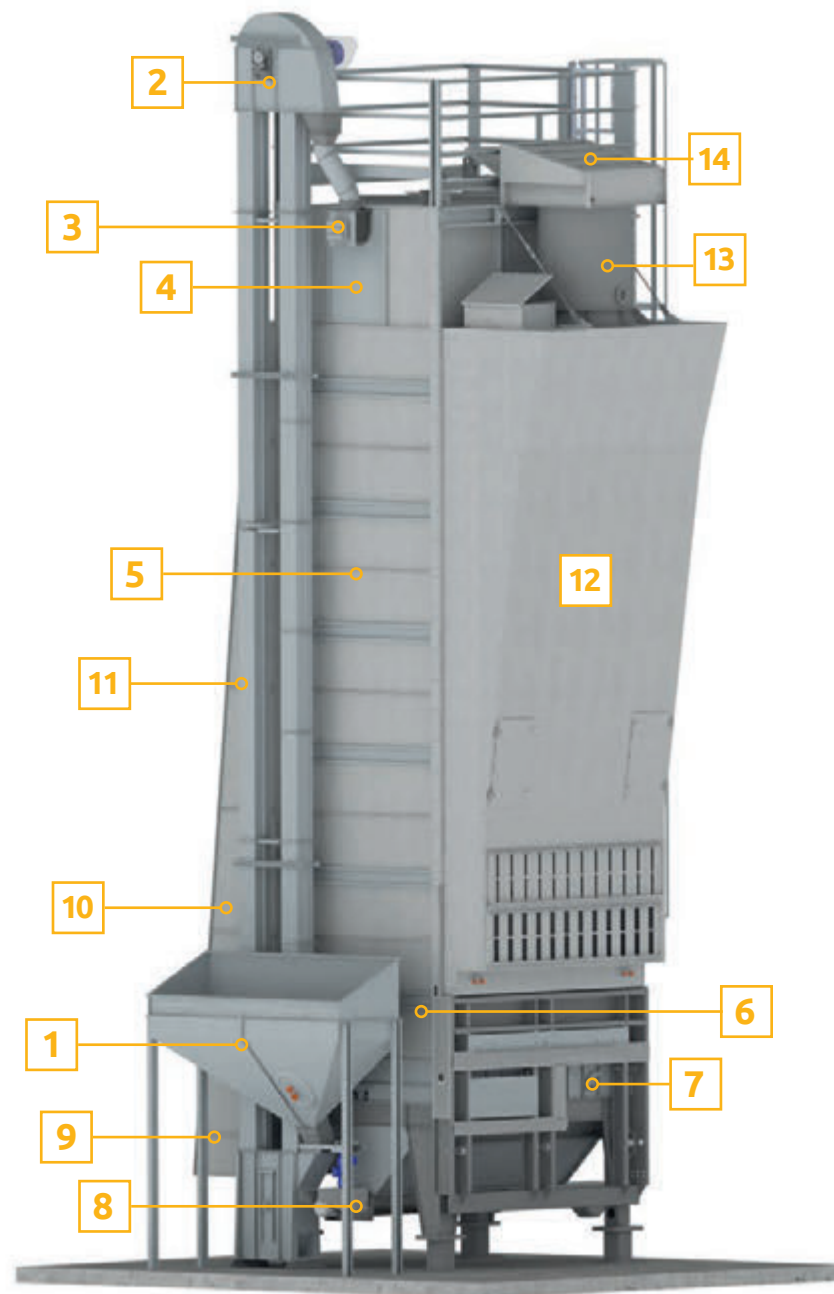


启动

实用功能

移动连续混合流干燥系统 UNIVERSAL 的设计可集成所有配套组件
如加热、排气工艺或自动化的定制化配套
都可以根据您的个性化要求配置系统

- 1 = 喂料斗
- 2 = 潮粮提升机（用于干燥塔装载湿料）
- 3 = 布料螺旋
- 4 = 暂存仓
- 5 = 干燥段
- 6 = 冷却段
- 7 = 气动卸粮
- 8 = 出料螺旋（冷却后的干料可直接入库）
- 9 = 热风系统（可适用多种热源）
- 10 = 预热区（热回收）
- 11 = 热风区
- 12 = 排风区
- 13 = 排风机
- 14 = 除尘风阀



全球实践



德国制造

源自唯一

从最初概念到交付的干燥机，所有的才能集中于一个来源。

创新领先

先进的技术和高效的生产工艺是施德兰可持续发展的基础。

一直在您身边

从项目伊始到安装调试，施德兰服务团队一直在您身边。

专注干燥

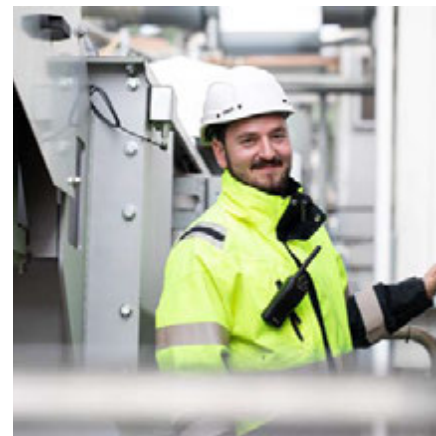
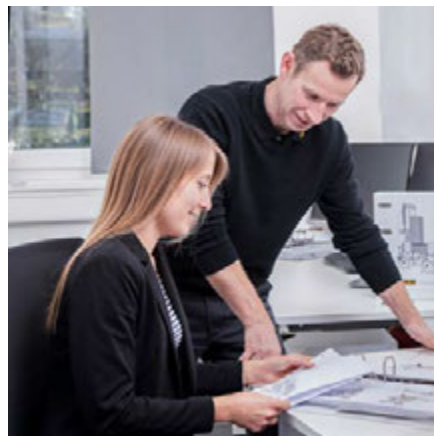
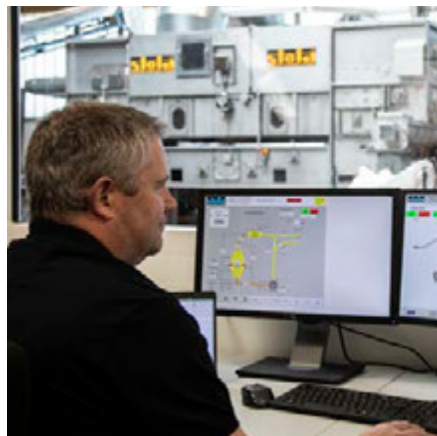
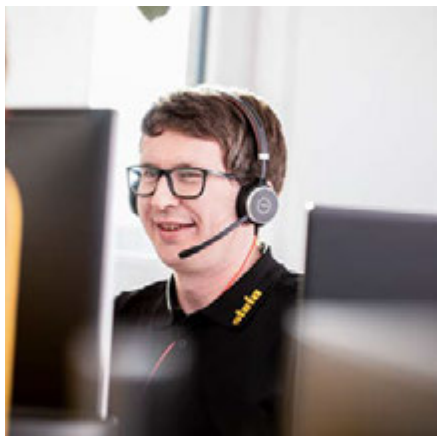
施德兰专注于复杂的干燥技术领域，为您的项目提供最佳解决方案。

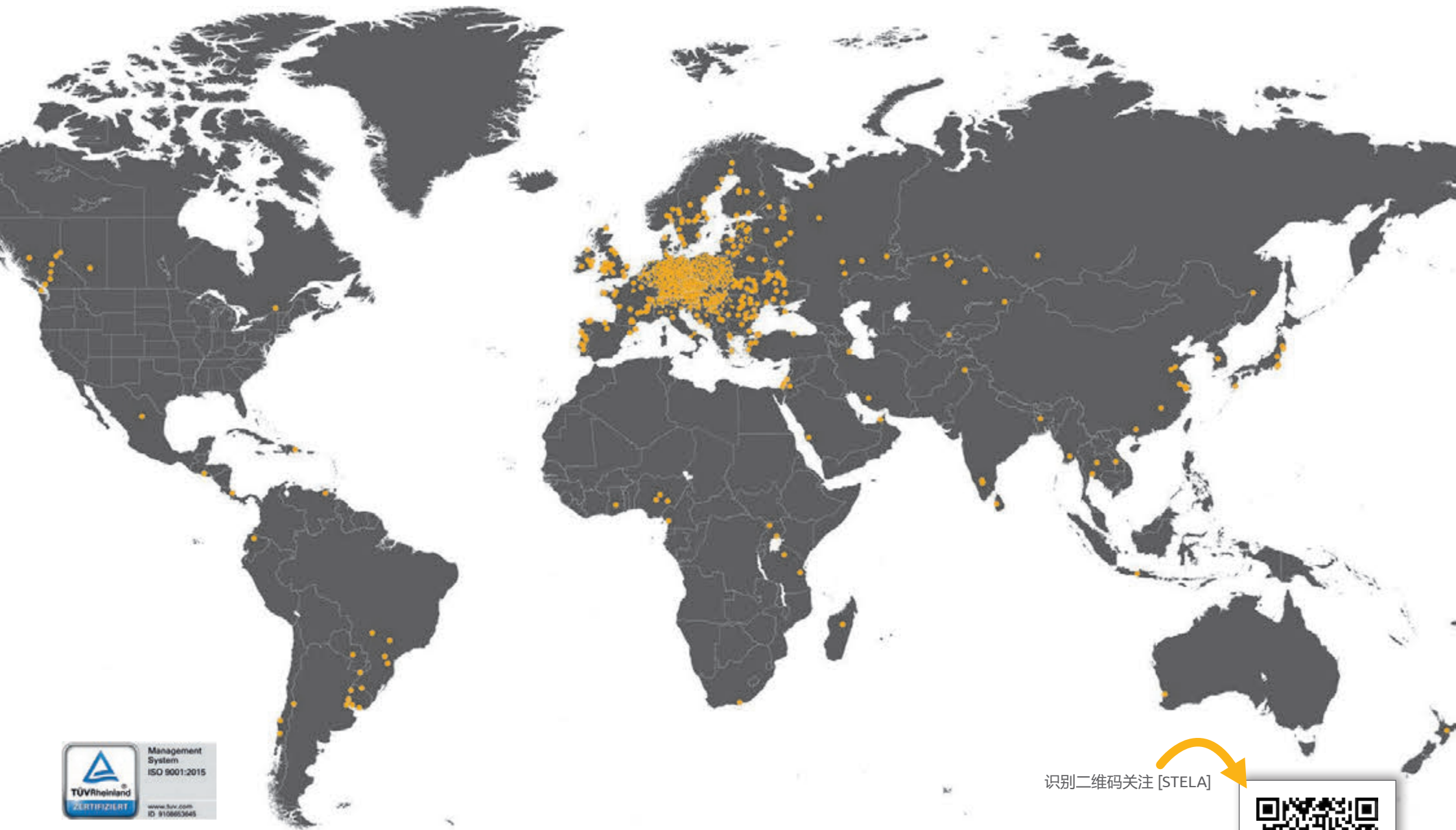
研究发展

在内部研发实验室中，施德兰为您的项目研究的特定物料特性，从而确定专有的干燥曲线。

自有工厂

我们的自制生产率高达 90% 以上，这使我们能够完全控制质量、时间和成本。因此施德兰干燥机的每一个部件都值得信赖。同时也使确保备品备件快速供应。





识别二维码关注 [STELA]



德国施德兰干燥技术有限公司
STELA LAXHUBER GMBH

施德兰干燥技术（上海）有限公司 | 上海市国定东路275-8号1104室
电话: 021 6579 4080 | office@stela.com.cn | www.stela.com.cn